

典型规格

外观	清澈黄色液体
比重@25	0.900 - 1.000
粘度@40 , cSt	55 - 130
硫含量, %wt	17 - 20
酸值, mgKOH/g	< 45
闪点 C.O.C.,	> 120
铜腐蚀+	1B
P _B /P _D , kg++	88 / 250
标准包装 (净重/毛重, Kg)	217.0 / 200.0

产品叙述

SMART BASE H5210 是一款不含二烷基二硫代磷酸锌抗磨液压油复合剂。

SMART BASE H5210 具有良好的抗磨成分，能有效延长叶片泵及活塞泵的使用寿命。

SMART BASE H5210 过滤性能良好。其能与不同组别的基础油调合，调配温度以60 为佳。

应用	建议加入量, %wt
基础油	0.85

列印日期 : 04-02-25